



safiloro
fili per saldature

Fill per saldature prodotti in Italia

Safiloro srl, via Pirelli 1 23808 Vercurago (Lc) ITALY p.i. 01241620168
tel.- fax 0039 0341 220684 cell. 3407458151 e-mail vania.crippa@safilowires.it website www.safilowires.it

SAFILO 128 CA2

STANDARDS	EN ISO 14341-A:11	AWS A5.18:05
CLASSIFICAZIONE	G 42 4 M21 3Si1 / G 42 4 C1 3Si1	ER70S-6

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA DEL FILO

C %	Mn %	Si %	S % max	P % max	Cu % * max	Cr % max	Ni % max	Mo % max
0,060	1,40	0,80	0,02	0,02	0,30	0,15	0,10	0,10
0,080	1,60	0,90						

*valore di colata a cui va aggiunto il rivestimento in Cu del filo compreso mediamente tra 0,5 e 0,15 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE MEDIE DEL DEPOSITO

	Valori medi *	EN ISO Valori minimi	AWS Valori minimi
Resistenza a trazione Rm	560 MPa	500 MPa	480 MPa
Snervamento Rs 0,2 %	460 MPa	420 MPa	400 MPa
Allungamento A % (L ₀ = 5d ₀)	30	20 (L ₀ = 5d ₀)	22 (L ₀ = 2")
Resilienza ISO -V KV	80 (J) a - 20 °C 60 (J) a - 40 °C	47 (J) a - 40°C C1/M21	27 (J) a - 29 °C

*I valori indicati sono riferiti a saldature effettuate con gas di protezione CO₂, usando un provino tipo 1.3 come da ISO 15792-1:12 e un filo per saldatura d. 1,20 mm nelle condizioni indicate ai §5.1.5.2 della EN ISO 14:341:11.

CAMPO DI IMPIEGO

Acciai con snervamento fino a 420 MPa

Acciai strutturali da costruzione EN 10025-2 S185, S235, S275, S355, E295, E335, E360

Acciai per recipienti a pressione EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

EN 10028-3 P255NH, P275N, P275NH, P355 N, P355NH

Acciai strutturali a grano fine EN 10025-3 S275N, S355N, S420N, S275NL, S355NL, S420NL

EN 10025-4 S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420, S420ML

Acciai per tubazioni EN 10208-1 L210, L240, L290, L360

EN 10208-2 S275M - S275ML - S355M - S355ML - S420M - S420ML

EN 10216-1 P235T1, P235T2, P275T1