



**safilo**  
fili per saldature

Fill per saldature prodotti in Italia

Safilo srl, via Pirelli 1 23808 Vercurago (Lc) ITALY p.i. 01241620168  
tel.- fax 0039 0341 220684 cell. 3407458151 e-mail [vania.crippa@safilowires.it](mailto:vania.crippa@safilowires.it) website [www.safilowires.it](http://www.safilowires.it)

## SAFILO 128 CA1

STANDARDS	EN ISO 14341-A:11	AWS A5.18:05
CLASSIFICAZIONE	G 42 4 M G2Si1	ER70S-3

### COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA DEL FILO

C %	Mn %	Si %	S % max	P % max	Cu % * max	Cr % max	Ni % max	Mo % max
0,060	1,00	0,50	0,02	0,02	0,30	0,15	0,10	0,10
0,080	1,30	0,70						

\*valore di colata a cui va aggiunto il rivestimento in Cu del filo compreso mediamente tra 0,5 e 0,15 %

### CARATTERISTICHE MECCANICHE MEDIE DEL DEPOSITO

	Valori medi *	EN ISO Valori minimi	AWS Valori minimi
Resistenza a trazione Rm	540 MPa	500 MPa	480 MPa
Snervamento Rs 0,2 %	440 MPa	420 MPa	400 MPa
Allungamento A % (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> )	30	20 (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> )	22 (L <sub>0</sub> = 2")
Resilienza ISO -V KV	80 (J) a - 20 °C 60 (J) a - 40 °C	47 (J) a - 40°C C1/M21	27 (J) a - 29 °C

\*I valori indicati sono riferiti a saldature effettuate con gas di protezione CO<sub>2</sub>, usando un provino tipo 1.3 come da ISO 15792-1:12 e un filo per saldatura d. 1,20 mm nelle condizioni indicate ai §5.1.5.2 della EN ISO 14:341:11.

### CAMPO DI IMPIEGO

*Acciai con snervamento fino a 420 MPa*

*Acciai strutturali da costruzione EN 100252 S185, S235, S275, S355, E295, E335, E360*

*Acciai per recipienti a pressione EN 10028-2 F235GH, F265GH, P295GH, P355GH*

*EN 10028-3 P255NH, P275N, P275NH, P355N, P355NH*

*Acciai strutturali a grano fine EN 10025-3 S275N, S355N, S420N, S275NL, S355NL, S420NL*

*EN 10025-4 S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420, S420ML*

*Acciai per tubazioni*

*EN 10208-1 L210, L240, L290, L360*

*EN 10208-2 S275M - S275ML - S355M - S355ML - S420M - S420ML*

*EN 10216-1 P235T1, P235T2, P275T1*